



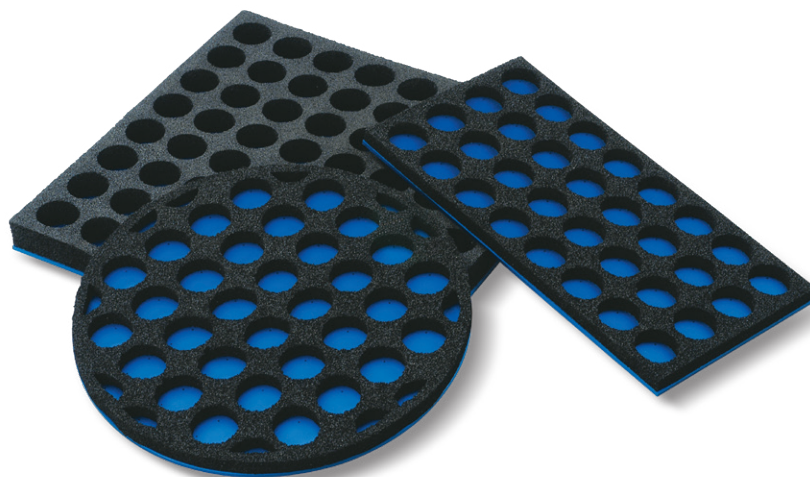
## PIANI ASPIRANTI SPECIALI PY e P2Y, PER SISTEMI OCTOPUS

Questi piani aspiranti, rispetto i piani standard, hanno la caratteristica di sviluppare, a parità di superficie di presa, una forza maggiore (art. PY) e di "prendere" su superfici grezze e molto irregolari (art. P2Y).

Sono realizzati in alluminio anodizzato con fori calibrati e ricoperti con una speciale gomma spugnosa forata, di due diversi spessori, a richiesta.

Sono perfettamente intercambiabili ai piani aspiranti standard.

La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie totale dei fori realizzati nella gomma spugnosa ed un coefficiente di sicurezza 3.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	Fori N°	Solo gomma art.	Peso Kg
<b>PY 15 20</b>	37.7	150	200	40	---	5	15	20	12	Y 15 20	0.39
<b>PY 20 30</b>	75.4	200	300	40	---	5	15	20	24	Y 20 30	0.78
<b>PY 20 40</b>	100.5	200	400	40	---	5	15	20	32	Y 20 40	1.07
<b>PY 20 60</b>	150.8	200	600	40	---	5	15	20	48	Y 20 60	1.66
<b>PY 30 30</b>	113.0	300	300	40	---	5	15	20	36	Y 30 30	1.27
<b>PY 30 40</b>	150.8	300	400	40	---	5	15	20	48	Y 30 40	1.65
<b>PY 30 50</b>	188.4	300	500	40	---	5	15	20	60	Y 30 50	2.04
<b>PY 40 40</b>	201.0	400	400	40	---	5	15	20	64	Y 40 40	2.14
<b>PY 40 60</b>	301.5	400	600	40	---	5	15	20	96	Y 40 60	3.35
<b>PY 40 100</b>	502.4	400	1000	40	---	5	15	20	164	Y 40 100	5.50
<b>PY 60 80</b>	602.9	600	800	40	---	5	15	20	192	Y 60 80	6.61
<b>PY 60 120</b>	904.4	600	1200	40	---	5	15	20	294	Y 60 120	10.01
<b>PY 80 100</b>	1037.3	800	1000	40	---	5	15	20	315	Y 80 100	11.24
<b>PY DO 35</b>	100.5	---	---	40	350	5	15	20	37	Y DO 35	1.25
<b>PY DO 50</b>	213.5	---	---	40	500	5	15	20	79	Y DO 50	2.24
<b>P2Y 15 20</b>	37.7	200	200	40	---	5	30	35	12	2Y 15 20	0.42
<b>P2Y 20 30</b>	75.4	200	300	40	---	5	30	35	24	2Y 20 30	0.85
<b>P2Y 20 40</b>	100.5	200	400	40	---	5	30	35	32	2Y 20 40	1.15
<b>P2Y 20 60</b>	150.8	200	600	40	---	5	30	35	48	2Y 20 60	1.69
<b>P2Y 30 30</b>	113.0	300	300	40	---	5	30	35	36	2Y 30 30	1.30
<b>P2Y 30 40</b>	150.8	300	400	40	---	5	30	35	48	2Y 30 40	1.68
<b>P2Y 30 50</b>	188.4	300	500	40	---	5	30	35	60	2Y 30 50	2.10
<b>P2Y 40 40</b>	201.0	400	400	40	---	5	30	35	64	2Y 40 40	2.29
<b>P2Y 40 60</b>	301.5	400	600	40	---	5	30	35	96	2Y 40 60	3.45
<b>P2Y 40 100</b>	502.4	400	1000	40	---	5	30	35	164	2Y 40 100	5.80
<b>P2Y 60 80</b>	602.9	600	800	40	---	5	30	35	192	2Y 60 80	7.01
<b>P2Y 60 120</b>	904.4	600	1200	40	---	5	30	35	294	2Y 60 120	10.60
<b>P2Y 80 100</b>	1037.3	800	1000	40	---	5	30	35	315	2Y 80 100	11.81
<b>P2Y DO 35</b>	100.5	---	---	40	350	5	30	35	37	2Y DO 35	1.39
<b>P2Y DO 50</b>	213.5	---	---	40	500	5	30	35	79	2Y DO 50	2.36

